



Nº 00092 - 17

ORDEN DE COMPRA ADMINISTRACION

Fecha Emisión : 04/07/2017

RAZÓN SOCIAL NANCY ESTHER LATHROP DEL VALLE

RUT: 07.985.149-3

DIRECCION DR. CARLOS CHARLIN 1465 - PROVIDENCIA

Fono-Fax: (2) 2346 8187-(2)
2235 5267

CONTACTO NANCY LATHROP

Sírva(n)se confeccionar por cuenta de esta institución, las mercaderías que a continuación se detallan:

Descripción : UNIFORMES OTOÑO INVIERNO 2017 , PARA FUNCIONARIOS DE LA CORPORACIÓN MUNICIPAL DE MACUL.-

Nota : PAGO CONTADO, CONTRA FACTURA

Código Presupuesto	Cantidad	Detalle	P. Unitario	Totales
0401050004	25	CHAQUETONES	49900	1.247.500
0401050004	25	PANTALON	22900	572.500
0401050004	25	PANTALON	22900	572.500
0401050004	25	POLERA	21900	547.500
0401050004	25	POLERA	19900	497.500
0401050004	25	CHALECO CON ADORNO	24900	622.500
SON: CUATRO MILLONES OCHOCIENTOS TREINTA Y UN MIL CUATROCIENTOS PESOS			Neto :	4.060.000
Centro Costo: 100			Iva :	771.400
Programa :			Total Orden :	4.831.400

Nota: Los valores totales son con IVA incluido Solicitudes : 97-2017

Paula Ovalles

CORPORACION MUNICIPAL DE DESARROLLO SOCIAL DE MACUL

ADQUISICIONES

Preparado Por :

CORPORACION MUNICIPAL DE DESARROLLO SOCIAL DE MACUL

CONTABILIDAD

Vº Bº Contador

CORPORACION MUNICIPAL DE DESARROLLO SOCIAL DE MACUL

DIRECCION DE ADMINISTRACION DE FINANZAS

Vº Bº Dirección Finanzas

REV. JUAN GONZALEZ

DIRECCION DE CONTRALORIA

Vº Bº Revisar Contraloría

CORPORACION MUNICIPAL DE DESARROLLO SOCIAL DE MACUL

DIRECCION DE CONTRALORIA

Vº Bº Dirección Contraloría

Area

Vº Bº Contraloría

La presente orden queda nula en caso de ser adulterada. Certificamos que la compra arriba detallada está debidamente autorizada por los presupuestos y que existe saldo disponible en el ítem para el pago de la misma.