



21 SEP 2017

Nº 00105 - 17

# ORDEN DE COMPRA ADMINISTRACION

Fecha Emisión : 07/08/2017

RAZÓN SOCIAL NANCY ESTHER LATHROP DEL VALLE

RUT: 07.985.149-3

DIRECCION DR. CARLOS CHARLIN 1465 - PROVIDENCIA

Fono-Fax: (2) 2346 8187-(2)  
2235 5267

CONTACTO NANCY LATHROP

Sírvase confeccionar por cuenta de esta institución, las mercaderías que a continuación se detallan:

Descripción : UNIFORMES OTOÑO INVIERNO 2017 , PARA FUNCIONARIA DEL DEPARTAMENTO DAF, DE LA CORPORACIÓN MUNICIPAL DE MACUL.-

Nota : REGULARIZACION DE FACTURA Nº 262

Código Presupuesto	Cantidad	Detalle	P. Unitario	Totales	
0401050004	1	PANTALON	22900	22.900	
0401050004	1	PANTALON	22900	22.900	
0401050004	1	POLERA	21900	21.900	
0401050004	1	POLERA	19900	19.900	
0401050004	1	CHALECO CON ADORNO	24900	24.900	
0401050004	1	CHAQUETONES	49900	49.900	
SON: CIENTO NOVENTA Y TRES MIL DOSCIENTOS CINCUENTA Y SEIS PESOS				Neto :	162.400
Centro Costo: 100				Iva :	30.856
Programa :				Total Orden :	193.256

Nota: Los valores totales son con IVA incluido Solicitudes : 110-2017

**CORPORACION MUNICIPAL DE DESARROLLO SOCIAL DE MACUL**  
**ADQUISICIONES**

Preparado Por :

**CORPORACION MUNICIPAL DE DESARROLLO SOCIAL DE MACUL**  
**CONTABILIDAD**

Vº Bº Contador

Vº Bº Dirección  
Finanzas

**REVISAR**  
**REVISOR CARLOS**  
**REVISOR DE CONTABILIDAD**

Vº Bº Revisar  
Centraloría

**CORPORACION MUNICIPAL DE DESARROLLO SOCIAL DE MACUL**  
**DIRECCION DE CONTRALORIA**

Vº Bº Dirección  
Area + MACUL Bº Centraloría

La presente orden queda nula en caso de ser adulterada. Certificamos que la compra arriba detallada está debidamente autorizada por los presupuestos y que existe saldo disponible en el ítem para el pago de la misma.

*[Handwritten signature]*